

Bębnowy, czy nożowy Bandyta?

Dodano: 20.12.2016

Długo można by pisać na temat różnic między układami tnącymi w rębakach. Każdy posiada swoje zalety i wady, więc, który wybrać?



Bandit oferuje klientom wybór wśród podobnych do siebie maszyn o różnych rozwiązaniach technicznych.

Tarczowe rębaki mają ustalony kąt cięcia zbliżony do 45 stopni, dzięki czemu drewno jest zrębkowane zgodnie z usłojeniem. Przy zrębkowaniu zredukowane są też wibracje. Ponadto, taki układ tnący wymaga mniej energii.

Bębnowe maszyny mają za to zwykle większe gardziele, a ich elementy ruchome są mocniej przymocowane do całej konstrukcji.

Podwojono tempo zrębkowania dzięki zastosowaniu dwóch cięć na obrót bębna, są też wymienne kieszenie noż i wiele drobnych ulepszonych detali, jak na przykład kratownice czy podniesiony kanał wyrzutowy.

Obecnie w ofercie Bandit znaleźć można sześć modeli rębaków bębnowych i trzy tarczowe.

Co więcej, cztery duże rębaki są produkowane w opcji z gąsienicowym podwoziem i samodzielnym napędem (w ?normalnym? standardzie maszyny są osadzone na przyczepach).

Wszystkie modele bębnowych bandytów można zamówić ze specjalnie zmodyfikowanym podwoziem, jeśli klient ma taką potrzebę.

Modele tarczowe są w ofercie już od dawna, 1900 i 2400 to jedne z najdłużej sprzedawanych rębaków.

Wybór pozostawiamy Wam.

Komentarze (0)

Nie dodano jeszcze żadnego komentarza.